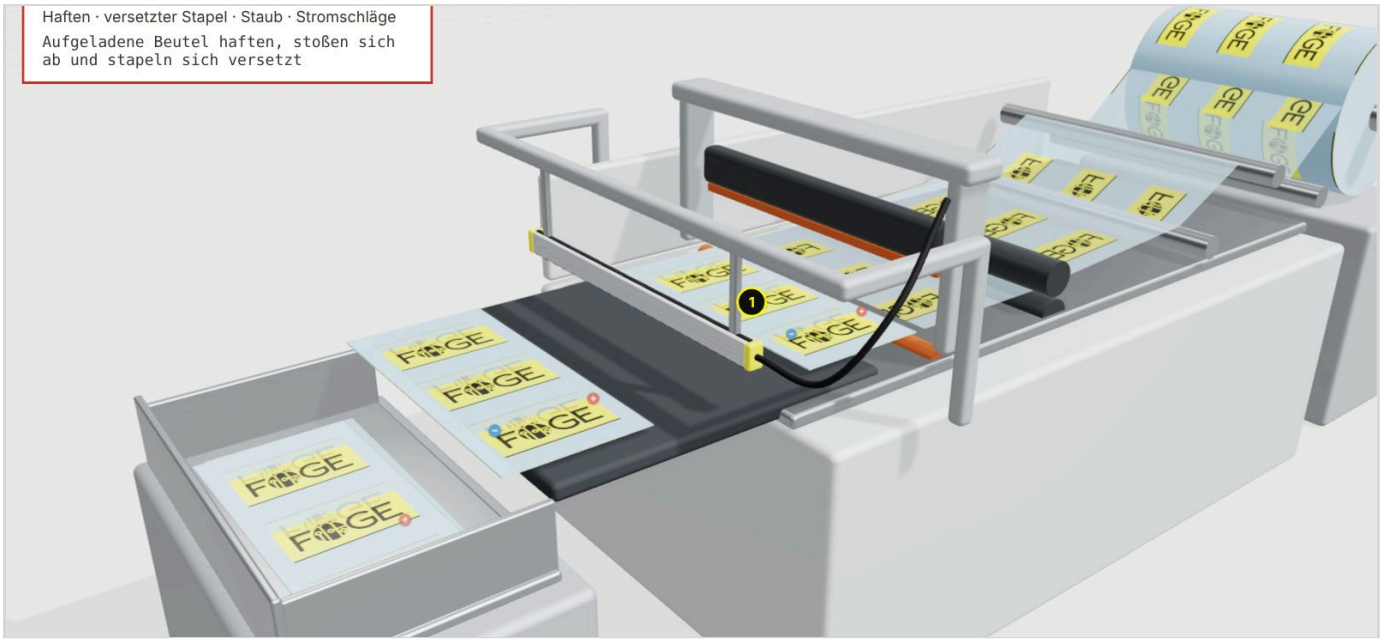
ANTISTATISCHE LÖSUNGEN · ANWENDUNG

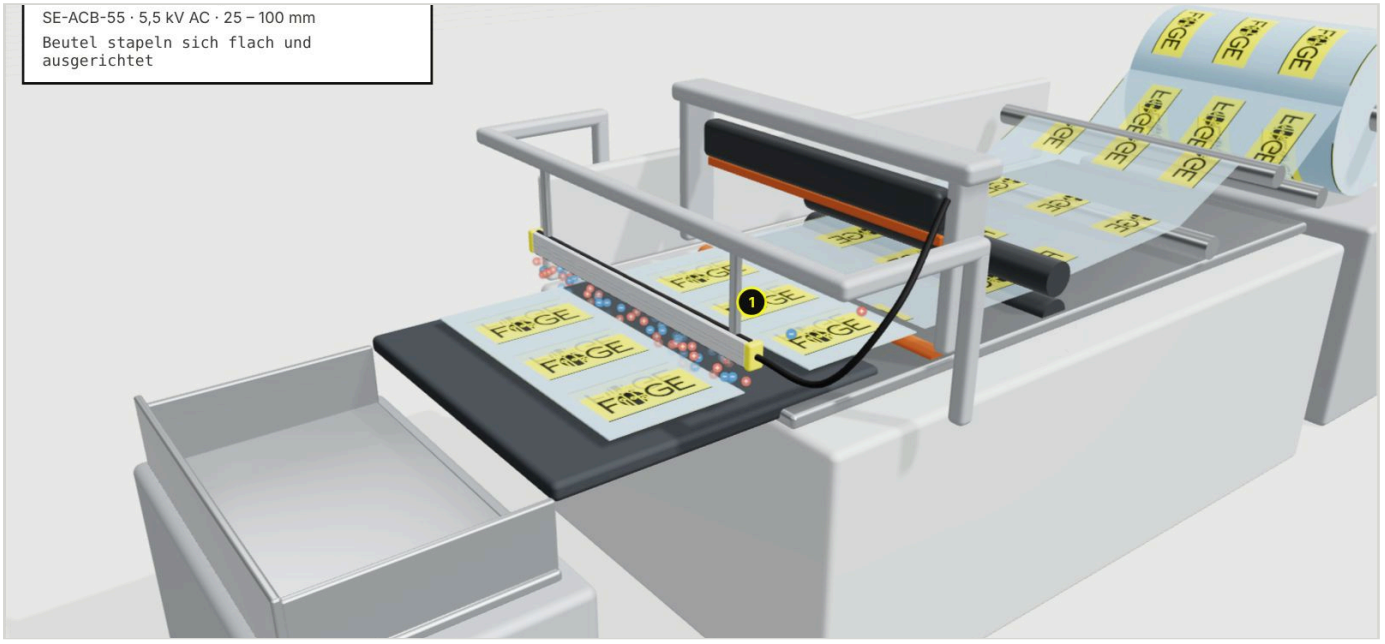
Seitennaht-Beutelherstellung mit dem AC-Antistatikstab SE-ACB-55

Siegeln und Schneiden laden die Folie auf. Aufgeladene Beutel haften an der Maschine, stoßen einander ab und stapeln sich versetzt – und ziehen Staub an. Der SE-ACB-55 quer über der Folie zwischen Siegel-/Schneidstation und Stapeltisch neutralisiert die Beutel, bevor sie gestapelt werden.

OHNE IONISIERUNG



MIT SE-ACB-55



FÖGE-Produkt in dieser Anwendung

1 · SE-ACB-55 – vor dem Stapeltisch

Über die volle Folienbreite, die Spitzen zeigen nach unten auf die Beutel. Keine Druckluft.

Ionisierung	**5,5 kV AC · berührungssicher (< 50 µA)**
Ionisierungsreichweite	**25 – 100 mm**
Max. Bahngeschwindigkeit	**500 m/min**
Bestelllänge	**100 – 4500 mm**
Schutzart	**IP66 · abwaschbar**

SE-ACB-55 – Details **Technisches Angebot anfordern**

Auch geeignet für die Beutelherstellung

Weitere FÖGE-Antistatikstäbe für die Beutelherstellung und flexible Verpackungsfolien.

SE-ACB-80 — 8 kV AC · 25 – 250 mm · bis 700 m/min
Hochleistungs-AC-Antistatikstab – 8 kV

Interaktives 3D-Modell: zwischen beiden Zuständen wechseln, drehen und zoomen. **foge-antistatic.de/applications/side-seal-bag-making-se-acb-55/**

Schematisches Modell, nicht maßstabsgetreu. Maschinen und Teile sind allgemein dargestellt — kein bestimmter Hersteller und keine bestimmte Marke. Produktdaten wie auf foge-antistatic.de veröffentlicht.